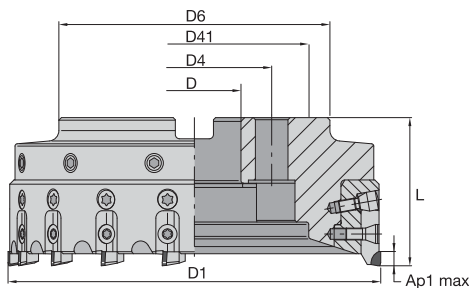


- Повышение производительности при торцевом фрезеровании алюминия.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Высокая точность балансировки корпуса обеспечивает обработанную до блеска поверхность.

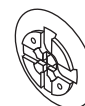
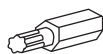


■ KSCM AluMill • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	D41	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
2881349	KSCM80R10CAB27	80	27	—	63	—	50	3,0	10	10	1,26	29900
2881352	KSCM100R12CAB32	100	32	—	96	—	50	3,0	12	12	1,54	23900
2881505	KSCM125R16CAB40	125	40	—	92	—	63	3,0	16	16	2,48	19100
2881509	KSCM160R18CAB40	160	40	66,7	116	—	63	3,0	18	18	3,74	15000
2881510	KSCM200R24CAB60	200	60	101,6	166	—	63	3,0	24	24	5,20	12000
2881511	KSCM250R30CAB60	250	60	101,6	166	—	63	3,0	30	30	7,85	9600
2881584	KSCM315R36CAB60	315	60	101,6	260	178	80	3,0	36	36	14,51	7600

■ Комплектующие

Торцевые фрезы



D1	регулируемый винт	винт картриджа	бита	стопорный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ	балансирующий винт
80	193.464	193.465	170.279	470.269	—	—	193.460
100	193.464	193.465	170.279	470.270	—	—	193.461
125	193.464	193.465	170.279	470.271	—	—	193.462
160	193.464	193.465	170.279	—	420.200	470.272	193.462
200	193.464	193.465	170.279	—	—	470.273	193.462
250	193.464	193.465	170.279	—	—	470.274	193.463
315	193.464	193.465	170.279	—	—	470.275	193.463

ПРИМЕЧАНИЕ: все фрезы биметаллические, за исключением фрез диаметром 80 мм.
Зависит от конфигурации картриджа. Смотри данные, приведенные с картриджами.
Корпуса фрез KSCM и картриджи заказываются отдельно.