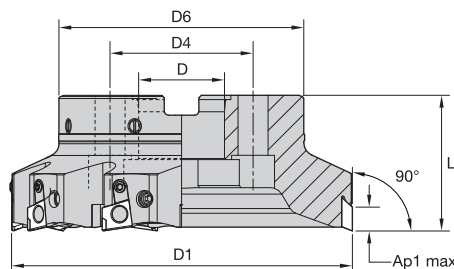
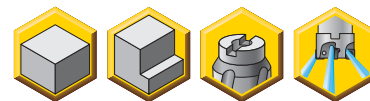


- Все посадочные гнезда являются регулируемыми.
- Высокоскоростная обработка.

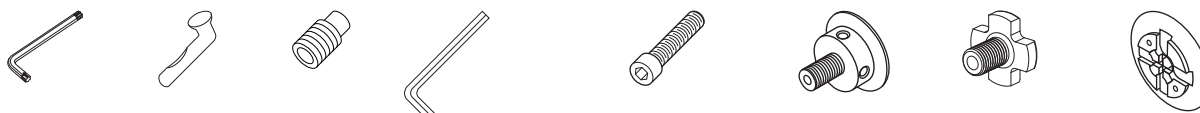


■ Fix-Perfect • Насадные фрезы • Серия НРМ • Регулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1758592	63A04RP90BG15C4WHPM	63	22	—	51,0	40	9,5	4	4	0,51	20210
1758593	80A05RP90BG15C5WHPM	80	27	—	64,0	50	9,5	5	5	1,08	15916
1762369	100B06RP90BG15C6WHPM	100	32	—	84,0	50	9,5	6	6	0,70	12732
1762370	125B08RP90BG15C8WHPM	125	40	—	94,0	63	9,5	8	8	1,15	10186
1762451	160C10RP90BG15C10WHPM	160	40	66,7	114,0	63	9,5	10	10	1,77	7959
1982560	200C12RP90BG15C12WHPM	200	60	101,6	134,0	63	9,5	12	12	2,40	6400
1998364	315C20RP90BG15C20WHPM	315	60	101,6	225,0	80	9,5	20	20	7,60	4042

■ Комплектующие

Торцевые фрезы



D1	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	винт с крестовой головкой	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
63	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—	—
80	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—	—
100	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—	—
125	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	420.200	470.232
160	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	420.200	470.233
200	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	—	470.234
315	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	—	470.236

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие заказываются отдельно.

Для всех диаметров: винт регулировочного элемента **193.326**.

При необходимости замены регулировочного элемента отправьте фрезу в сервисный центр Kennametal.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм всегда используйте винт с крестовой головкой и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки можно дополнительно приобрести ключ (КТW45) и шестигранный наконечник 3 мм (69709922164).