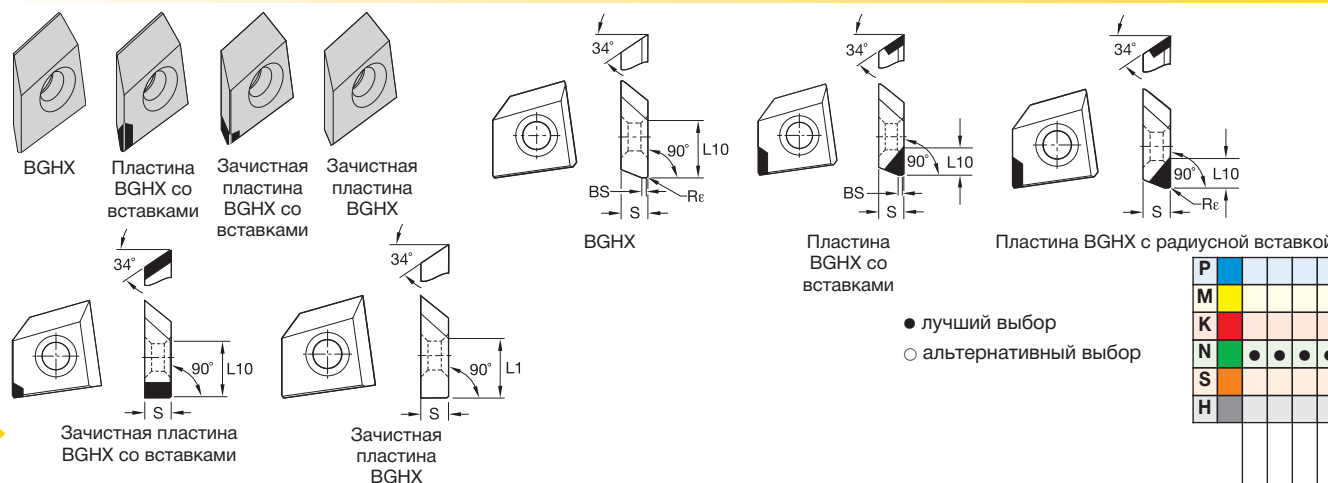


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
N1-N2	.F..GG	K110M	.F..GG	KC510M	.T..GG	KC510M
N3	.F..GG	KC510M	.T..GG	KC510M	.T..GG	KC510M
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • Fix-Perfect • BGHX15L5...



Торцевые фрезы

■ BGHX • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L5PCERGGTM	2,50	5,00	1,20	0,02	1			●	●
BGHX15L5PCERGGT	5,20	5,00	0,90	0,02	1			●	●
BGHX15L5PCELGGT	6,00	5,00	0,90	0,02	1			●	●
BGHX15L5PCTRHET	6,00	5,00	0,90	0,02	1			●	●
BGHX15L5PCSRLET	8,00	5,00	0,90	0,02	1			●	●
BGHX15L5PCFLGG	10,50	5,00	1,22	0,02	2	●	●	●	●
BGHX15L5PCFRGG	10,50	5,00	1,22	0,02	2	●	●	●	●
BGHX15L5PCTRGG	10,50	5,00	1,22	0,02	2	●	●	●	●

■ BGHX • Радиусная пластина для черновой обработки

номер по каталогу	L10	S	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L504ERGET	5,20	5,00	—	0,4	0,02	1				●
BGHX15L504PCFRGG	10,50	5,00	1,20	0,4	0,02	2	●			
BGHX15L508PCFRGG	10,50	5,00	1,20	0,8	0,02	2	●	●		
BGHX15L515PCFRGG	10,50	5,00	1,20	1,5	0,02	2	●	●		

■ BGHX • Чистовая обработка

номер по каталогу	L1	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L5PCERGGT1W	10,50	5,00	2,00	0,02	1				●
BGHX15L5PCFRGG1W	10,50	5,00	2,00	0,02	1	●	●		
BGHX15L5PCTRGG1W	10,50	5,00	2,00	0,02	1	●	●		