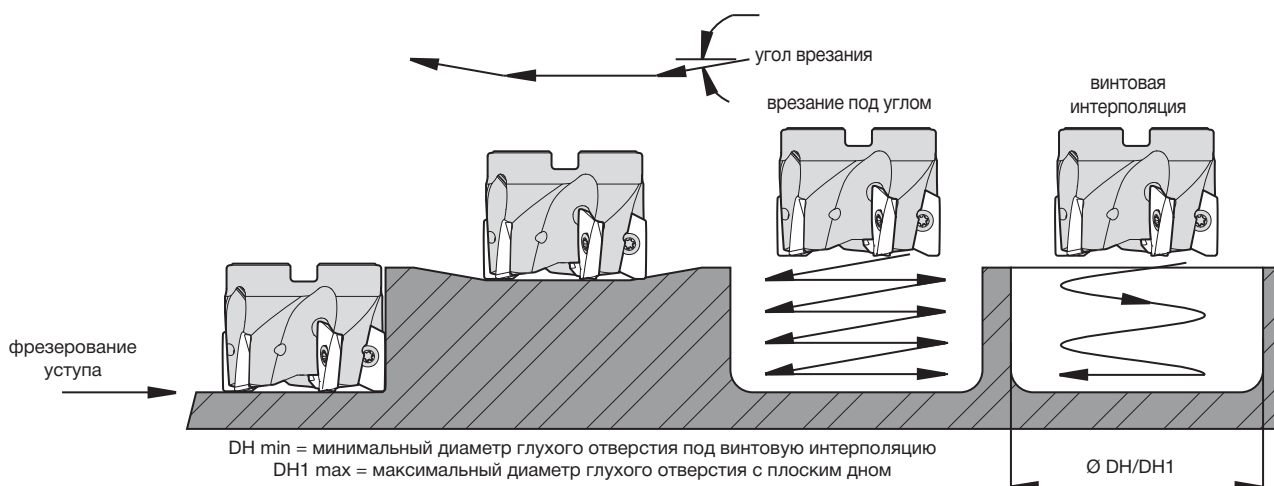


■ Примеры использования



| форма пластины | диаметр резания | максимальный угол врезания | минимальный диаметр отверстия (DH min) | максимальный диаметр отверстия с плоским дном (DH1 max) | максимальный диаметр (не плоское дно) |
|----------------|-----------------|----------------------------|--|---|---------------------------------------|
| Mill-1, 18 мм | 25 | 17° | 29,24 | 45,84 | 50 |
| Mill-1, 18 мм | 32 | 11° | 42,98 | 59,84 | 64 |
| Mill-1, 18 мм | 40 | 8° | 58,92 | 75,84 | 80 |
| Mill-1, 18 мм | 50 | 5° | 78,88 | 95,84 | 100 |
| Mill-1, 18 мм | 63 | 4° | 104,86 | 121,84 | 126 |
| Mill-1, 18 мм | 80 | 3° | 139,02 | 156,5 | 160 |
| Mill-1, 18 мм | 100 | 2° | 179,00 | 196,5 | 200 |
| Mill-1, 18 мм | 125 | 2° | 228,98 | 246,5 | 250 |
| Mill-1, 18 мм | 160 | 1° | 298,98 | 316,5 | 320 |

ПРИМЕЧАНИЕ: максимальный угол врезания уменьшается с увеличением радиуса при вершине.