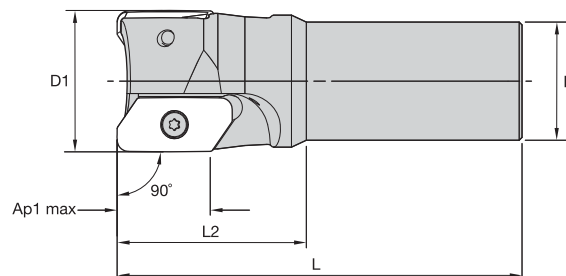
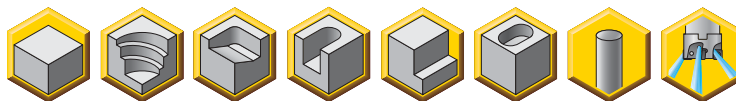


- Для обработки алюминия.
- Обработка с большими подачами.
- Винты пластин следует менять при смене пластин.



■ Концевые фрезы • Цилиндрический хвостовик

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2649569	40A02R50A32SKE25	40	32	111	50	25,0	2	15.0°	0,61	24300
2479504	40A02R80A32SKE25	40	32	141	80	25,0	2	15.0°	0,86	24300
2649571	50A02R100A32SKE25	50	32	161	100	24,9	2	10.0°	1,43	20600
2500741	50A03R80A32SKE25	50	32	141	80	24,9	3	10.0°	1,10	20600
2649572	50A03R100A32SKE25	50	32	161	100	24,9	3	10.0°	1,39	20600

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
40	MS1374	3,9	DT15
50	MS1374	3,9	DT15

ПРИМЕЧАНИЕ: для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм, без модификации корпуса.