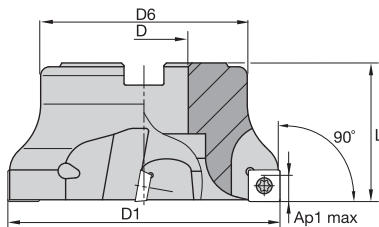
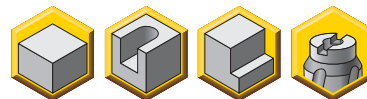


- Четыре режущие кромки на каждой пластине.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.



■ Концевые фрезы • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1981677	50A05RS90SP10DG	50	22	47	40	6,6	5	0,4	26300
1981678	63A06RS90SP10DG	63	22	50	40	6,6	6	0,5	23500
1981853	80A08RS90SP10DG	80	27	60	50	6,6	8	1,1	21450
1981854	100B10RS90SP10DG	100	32	80	50	6,6	10	1,7	18600

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Hm	отвертка Torx Plus	винт с потайной головкой
50	MS2148	1,5	DT9IP	MS1234
63	MS2148	1,5	DT9IP	MS1234
80	MS2148	1,5	DT9IP	MS1556
100	MS2148	1,5	DT9IP	—

ПРИМЕЧАНИЕ: для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм, без модификации корпуса.