

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC410M			KC520M			KC522M			KC725M		
P	1	—	—	—	—	—	—	330	285	270	260	230	215
	2	—	—	—	—	—	—	275	240	200	220	190	160
	3	—	—	—	—	—	—	255	215	175	200	170	140
	4	—	—	—	—	—	—	225	185	150	180	150	120
	5	—	—	—	—	—	—	185	170	150	150	135	120
	6	—	—	—	—	—	—	165	125	100	130	100	80
M	1	—	—	—	—	—	—	205	180	165	170	150	135
	2	—	—	—	—	—	—	185	160	130	155	130	110
	3	—	—	—	—	—	—	140	120	95	115	100	80
K	1	—	—	—	270	245	215	230	205	185	—	—	—
	2	—	—	—	210	190	175	180	160	150	—	—	—
	3	—	—	—	175	160	145	150	135	120	—	—	—
N	1-2	1215	1080	995	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	1080	995	915	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	40	35	25	35	30	25
	2	—	—	—	—	—	—	40	35	25	35	30	25
	3	—	—	—	—	—	—	50	40	25	45	35	25
	4	—	—	—	—	—	—	70	50	35	60	45	30
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KCK15			KCPM20			KCPK30			KY3500		
P	1	—	—	—	550	485	450	455	395	370	—	—	—
	2	—	—	—	340	310	275	280	255	230	—	—	—
	3	—	—	—	310	275	255	255	230	205	—	—	—
	4	—	—	—	230	215	190	190	175	160	—	—	—
	5	—	—	—	275	250	230	260	230	210	—	—	—
	6	—	—	—	190	170	145	160	135	—	—	—	—
M	1	—	—	—	225	200	175	205	185	155	—	—	—
	2	—	—	—	205	175	160	185	160	140	—	—	—
	3	—	—	—	160	145	125	145	130	115	—	—	—
K	1	420	385	340	360	325	295	295	265	240	805	730	650
	2	335	295	275	285	255	235	235	210	190	635	570	530
	3	280	250	230	240	215	200	195	175	160	535	475	435
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.F..LE	0,08	0,17	0,33	0,06	0,13	0,25	0,06	0,11	0,22	0,05	0,10	0,20	0,05	0,10	0,20	.F..LE
.E..LD2	0,09	0,24	0,51	0,07	0,18	0,38	0,06	0,16	0,33	0,05	0,15	0,31	0,05	0,14	0,30	.E..LD2
.E..GB	0,17	0,35	0,59	0,12	0,26	0,44	0,11	0,23	0,38	0,10	0,21	0,36	0,10	0,21	0,35	.E..GB
.E..GB2	0,17	0,36	0,60	0,13	0,27	0,45	0,11	0,23	0,39	0,10	0,22	0,36	0,10	0,21	0,36	.E..GB2
.S..GB	0,17	0,37	0,61	0,13	0,27	0,46	0,11	0,24	0,40	0,10	0,22	0,37	0,10	0,22	0,37	.S..GB
.S..GB2	0,17	0,37	0,62	0,13	0,27	0,47	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	0,10	0,22	0,37	.S..GB2
.S..GN	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,26	0,41	0,10	0,25	0,41	.S..GN

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».