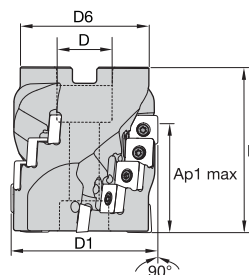
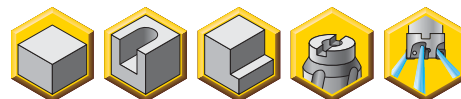


- Четыре режущие кромки на каждой пластине.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.



■ Насадные фрезы • Стандартный шаг

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	кг	max частота вращения
2400693	50A3RS90SD12L32	50	22	44	55	32,4	9	3	0,46	16400
2400694	63A3RS90SD12L50	63	27	55	70	51,2	15	3	1,00	14600
2400695	80A4RS90SD12L61	80	32	70	80	61,6	24	4	2,13	12950

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ВИНТ с потайной головкой	ключ Torx
50	MS1273	4,0	MS1235	TT15
63	MS1273	4,0	MS1238	TT15
80	MS1273	4,0	MS1241	TT15

ПРИМЕЧАНИЕ: для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм, без модификации корпуса.