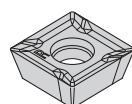


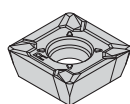
■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
P3–P4	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5–P6	.E..GB2	KCPK30	.E..GB2	KCPM20	.S..GB2	KCPM20
M1–M2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M3	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
K1–K2	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30	.S..GB	KCPK30
N1–N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1–S2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S3	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M	.S..GB	KC725M
S4	.S..GB2	KC725M	.S..GB	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

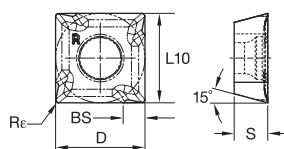
Сменные режущие пластины • SD.T1204



SDCT-LE



SDCT-LD2

[illegible]

- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

■ SDCT-LE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC41	KC52	KC52	KC72	KCK1	KCPM	KCPK	KCPK
SDCT120404PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●							
SDCT1204PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●							
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●							
SDCT120416FNLE	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,02	4	●							
SDCT120420FNLE	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,02	4	●							
SDCT120424FNLE	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,02	4	●							
SDCT120432FNLE	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,02	4	●							

■ SDCT-LD2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC41	KC52	KC72	KCK1	KCPM	KCPK
SDCT120404PDERLD2	12,70	4,76	12,70	2,93	0,4	0,04	4			●		●	
SDCT1204PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4		●	●		●	
SDCT120412PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4			●			
SDCT120416ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,04	4			●			
SDCT120420ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,04	4			●			
SDCT120424ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,04	4			●			
SDCT120432ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,04	4		●	●			
SDCT120464ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	6,3	0,04	2			●			