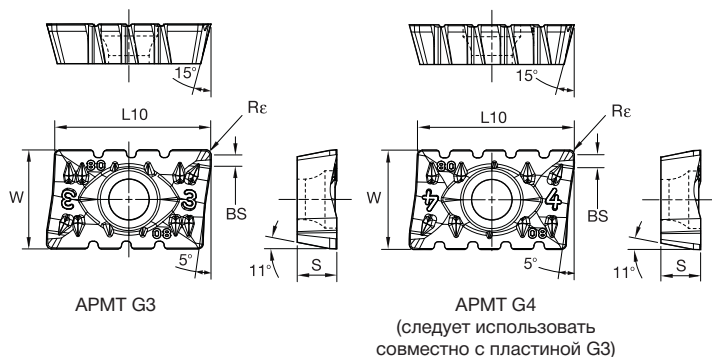


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..L	KC720M	.E..L	KC720M	.E..L	KC730M
P3-P4	.E..G	KC720M	.E..G	KC720M	.E..G	KC730M
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..L	KC505M	.E..L	KC505M	.E..G	KC505M
K3	.E..L	KC505M	.E..G	KC505M	.E..G	KC505M
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • Фрезы для тяжелой обработки



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○
M	○	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

■ APMT G3

номер по каталогу	S	L10	BS	Re	W	hm	число режущих кромок	KC505M	KC720M	KC730M
APMT250608ERG3	6,35	25,00	1,80	0,8	15,88	0,07	2	●	○	○
APMT250616ERG3	6,35	25,00	1,00	1,6	15,88	0,07	2	●	●	○
APMT250640ERG3	6,35	25,00	0,10	4,0	15,88	0,07	2	●	●	●

■ APMT G4

номер по каталогу	S	L10	BS	Re	W	hm	число режущих кромок	KC505M	KC720M	KC730M
APMT250608ERG4	6,35	25,00	1,80	0,8	15,88	0,07	2	○	○	○
APMT250616ERG4	6,35	25,00	1,00	1,6	15,88	0,07	2	○	○	○
APMT250640ERG4	6,35	25,00	0,10	4,0	15,88	0,07	2	○	○	○

Фрезы для обработки уступов