

Фрезы KTMS™ для прорезания пазов

Основная область применения

Фрезы KTMS предназначены для формирования Т-образных пазов в станинах станков, а также позволяют обрабатывать неглубокие радиальные пазы. Перед использованием фрез данного типа необходима предварительная обработка паза, что является залогом хорошего результата. Информация о предварительной обработке приведена в разделе «Техническая информация» на стр. Q6.

Особенности и преимущества

- Ассортимент представлен только метрическими фрезами.
- Обработка пазов шириной от 9 до 22 мм.
- Пластины трех разных размеров.
- Предварительная обработка паза является необходимым условием успешного результата.
- Деталь с предварительно сформированным пазом.
- Хонингованные кромки пластин.
- Поддачи от 0,10 до 0,15 мм. Более низкие значения будут создавать вибрацию.
- Для удаления стружки используйте струю воздуха под давлением.
- Всегда начинайте обработку с новой режущей кромки.

