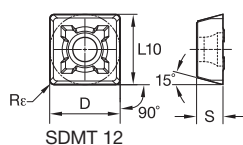
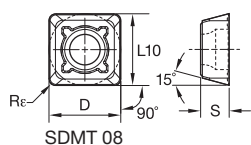
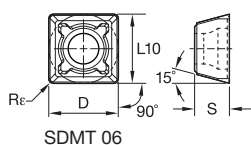


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GG	KC730M	.E..GG	KC730M	.E..GG	KC735M
P3-P4	.E..GG	KC730M	.E..GG	KC730M	.E..GG	KC735M
P5-P6	.E..GG	KC730M	.E..GG	KC735M	.E..GG	KC735M
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..GG	K110M	.E..GG	K110M	.E..GG	KC505M
K3	.E..GG	K110M	.E..GG	KC505M	.E..GG	KC505M
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • Пластина SDMT для фрез для прорезания Т-образных пазов • EGG



- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●				
M	●				
K	●	●			
N	●				
S	●				
H	●				
	K110M	KC505M	KC730M	KC735M	

■ Пластины SDMT

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	K110M	KC505M	KC730M	KC735M
SDMT060304EGG	6,35	3,18	6,35	0,4	0,06	4	●	●	●	●
SDMT080308EGG	8,00	3,18	8,00	0,8	0,06	4	●	●	●	●
SDMT120408EGG	12,70	4,76	12,70	0,8	0,06	4	●	●	●	●

Фрезы для прорезания пазов