

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		КС735М			КСРК30			КМФ		
P	1	—	—	—	455	395	370	—	—	—
	2	—	—	—	280	255	230	—	—	—
	3	—	—	—	255	230	205	—	—	—
	4	—	—	—	190	175	160	—	—	—
	5	—	—	—	260	230	210	—	—	—
	6	—	—	—	160	135	—	—	—	—
M	1	105	90	80	205	185	155	—	—	—
	2	95	85	75	185	160	140	—	—	—
	3	70	60	—	145	130	115	—	—	—
K	1	—	—	—	295	265	240	—	—	—
	2	—	—	—	235	210	190	—	—	—
	3	—	—	—	195	175	160	—	—	—
N	1-2	—	—	—	—	—	—	335	300	270
	3	—	—	—	—	—	—	220	200	170
S	1	—	—	—	—	—	—	30	25	20
	2	—	—	—	—	—	—	30	25	20
	3	—	—	—	—	—	—	30	25	20
	4	—	—	—	—	—	—	25	25	25
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..GD	0,17	0,27	0,37	0,13	0,20	0,28	0,11	0,17	0,24	0,10	0,16	0,23	0,10	0,16	0,22	.E..GD
.S..GD	0,17	0,33	0,46	0,13	0,25	0,34	0,11	0,22	0,30	0,10	0,20	0,28	0,10	0,20	0,27	.S..GD
.S..GB	0,17	0,43	0,54	0,13	0,32	0,40	0,11	0,28	0,35	0,10	0,26	0,33	0,10	0,25	0,32	.S..GB

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».