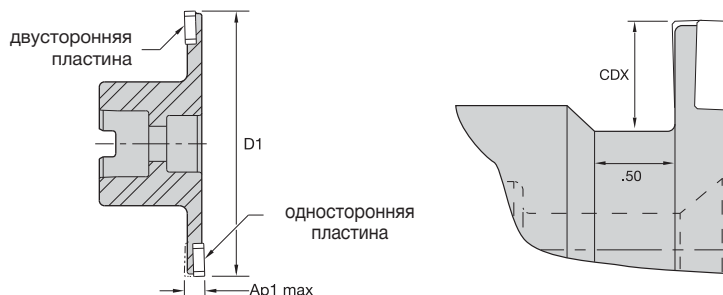


Насадные фрезы • Фрезы типа В

- Пластины LNEх для прорезания узких пазов шириной от 6 до 11 мм.
- Возможность использования более широких пластин в стандартных фрезах.
- Ширину резания этой уникальной пластины LNEх для прорезания узких пазов можно отрегулировать.
- Ширину можно увеличивать с шагом 0–1 мм.
- Рекомендации по выбору пластин представлены в таблице ниже.



■ Значения ширины резания для фрез LN для прорезания пазов (в наличии имеются фрезы дополнительной ширины)

номер по каталогу	D1	Ap1 max	Ap1 max (новая)	односторонняя пластина*	винт**	двусторонняя пластина*	винт**
80Y08RS90LN12N06	80	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
80Y08RS90LN12N06	80	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
80Y08RS90LN12N08	80	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
80Y08RS90LN12N08	80	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
100Y10RS90LN12N06	100	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
100Y10RS90LN12N06	100	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
100Y10RS90LN12N08	100	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
100Y10RS90LN12N08	100	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
125Y12RS90LN12N10	125	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
125Y12RS90LN12N10	125	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N06	160	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
160Y16RS90LN12N06	160	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
160Y16RS90LN12N08	160	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N08	160	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N10	160	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N10	160	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283

■ Пример: Ширина резания 6,50 мм

номер по каталогу	D1	Ap1 max	Ap1 max (новая)	односторонняя пластина*	винт**	двусторонняя пластина*	винт**
80Y08RS90LN12N06	80	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281

* Внимание: Диапазон ширины резания можно увеличить не более чем на толщину стандартной пластины.

** При установке более широкой пластины используйте соответствующий удлиненный винт; см. информацию в таблице.

ПРИМЕЧАНИЕ: для фрез с 3-мя рядами пластин вышеуказанная таблица применима только к периферийным пластинам с обеих сторон фрезы. При использовании пластин радиусом 2,40 мм или больше необходима доработка посадочного гнезда в виде фаски 2.50 x 45°.