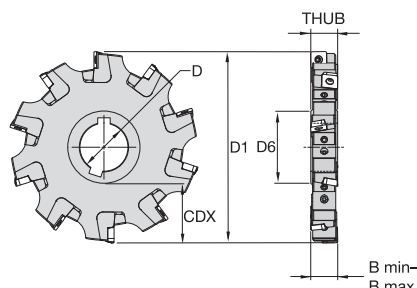
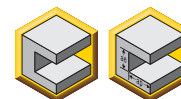


- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Фреза для прорезания пазов с креплением на оправке • Диапазон регулировки от 16 до 18 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	THUB	B min	B max	Z	Z S	тах частота вращения	кг
2443434	125H08NK90SP10N16K	125	40	54,8	34,4	15,9	16	18	8	4	15450	1,00
2443458	160H10NK90SP10N16K	160	40	54,8	51,9	15,9	16	18	10	5	13650	1,80
2443482	200J14NK90SP10N16K	200	50	68,8	64,9	15,9	16	18	14	7	12200	2,80
2443503	250J18NK90SP10N16K	250	50	68,8	89,9	15,9	16	18	18	9	10900	4,70
2443521	315K20NK90SP10N16K	315	60	83,8	114,9	15,9	16	18	20	10	9700	7,70

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
160	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
200	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
250	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
315	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11