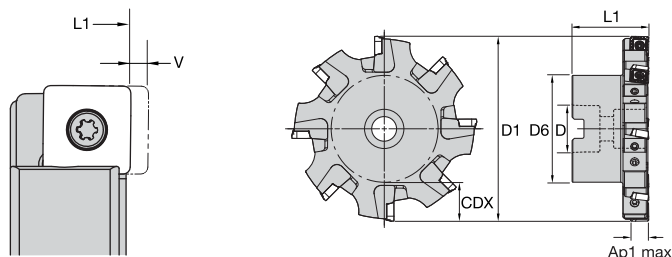
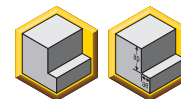


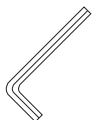
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443447	125Y08RK90SP10N16K	125	32	58,0	31,9	50,8	1,0	9,1	8	8	15450	1,60
2443471	160Y10RK90SP10N16K	160	40	70,0	43,4	50,8	1,0	9,1	10	10	13650	2,20
2443495	200Y14RK90SP10N16K	200	40	90,0	53,4	50,8	1,0	9,1	14	14	12200	4,10
2443513	250Y18RK90SP10N16K	250	60	130,0	58,4	50,8	1,0	9,1	18	18	10900	6,40
2443531	315Y20RK90SP10N16K	315	60	130,0	90,9	50,8	1,0	9,1	20	20	9700	9,50

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
250	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
315	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—