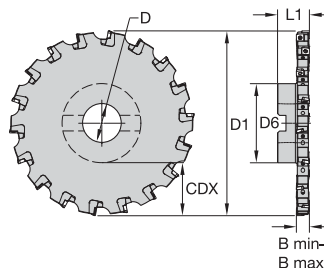
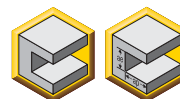


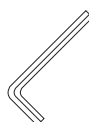
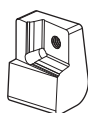
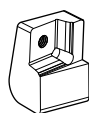
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



### ■ Насадные фрезы для прорезания пазов • Диапазон регулировки от 14 до 16 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442598	100Y06NK90SP10N14K	100	27	48,0	24,4	50,8	14	16	6	3	17250	0,90
2443443	125Y08NK90SP10N14K	125	32	58,0	31,9	50,8	14	16	8	4	15450	1,40
2443467	160Y10NK90SP10N14K	160	40	70,0	43,4	50,8	14	16	10	5	13650	2,00
2443491	200Y14NK90SP10N14K	200	40	90,0	53,4	50,8	14	16	14	7	12200	3,70

### ■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клины	винт с потайной головкой
100	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1556
125	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—