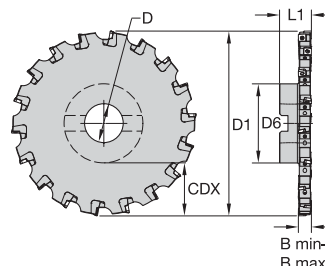
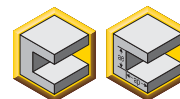


- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы для прорезания пазов • Диапазон регулировки от 16 до 18 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443446	125Y08NK90SP10N16K	125	32	58,0	31,9	50,8	16	18	8	4	15450	1,60
2443470	160Y10NK90SP10N16K	160	40	70,0	43,4	50,8	16	18	10	5	13650	2,20
2443494	200Y14NK90SP10N16K	200	40	90,0	53,4	50,8	16	18	14	7	12200	4,10
2443512	250Y18NK90SP10N16K	250	60	130,0	58,4	50,8	16	18	18	9	10900	6,40
2443530	315Y20NK90SP10N16K	315	60	130,0	90,9	50,8	16	18	20	10	9700	9,50

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
250	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
315	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—