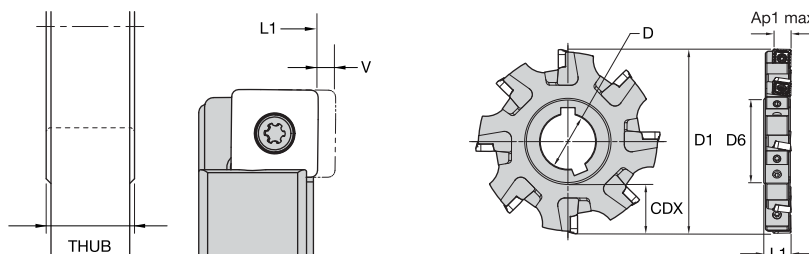
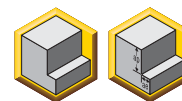


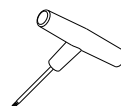
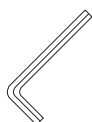
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443438	125H08RK90SD12N18K	125	40	54,8	34,0	18,1	18,2	1,3	11,7	8	8	10350	1,00
2443462	160H10RK90SD12N18K	160	40	54,8	51,5	18,1	18,2	1,3	11,7	10	10	9150	1,80
2443486	200J14RK90SD12N18K	200	50	68,8	64,5	18,1	18,2	1,3	11,7	14	14	8200	3,00
2443507	250J16RK90SD12N18K	250	50	68,8	89,5	18,1	18,2	1,3	11,7	16	16	7350	5,00
2443525	315K18RK90SD12N18K	315	60	83,8	114,5	18,1	18,2	1,3	11,7	18	18	6500	8,40

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
160	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
200	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
250	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
315	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11

Фрезы для прорезания пазов