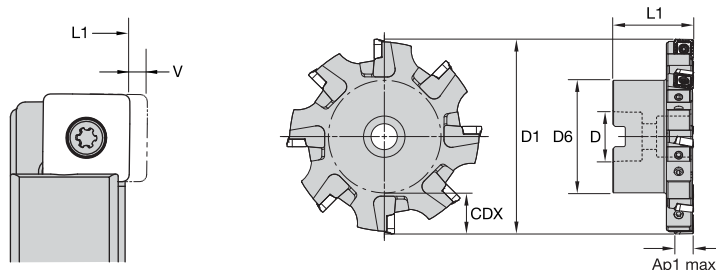
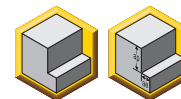


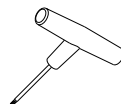
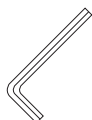
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443450	125Y08RK90SD12N18K	125	32	58,0	31,9	51,0	1,3	11,7	8	8	10350	1,60
2443474	160Y10RK90SD12N18K	160	40	70,0	43,4	51,0	1,3	11,7	10	10	9150	2,30
2443498	200Y14RK90SD12N18K	200	40	90,0	53,4	51,0	1,3	11,7	14	14	8200	4,20
2443516	250Y16RK90SD12N18K	250	60	130,0	58,4	51,0	1,3	11,7	16	16	7350	6,70
2443537	315Y18RK90SD12N18K	315	60	130,0	90,9	51,0	1,3	11,7	18	18	6500	10,10

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
200	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
250	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
315	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—