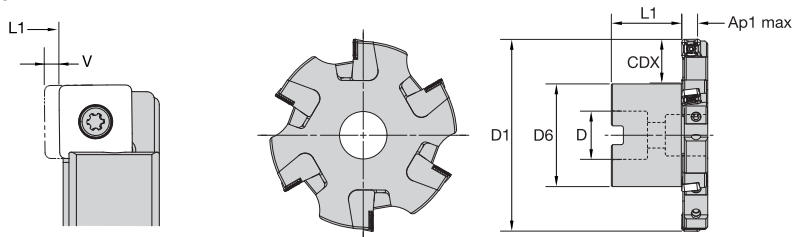
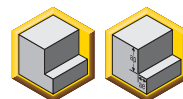


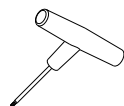
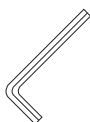
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443454	125Y08LK90SD12N20K	125	32	58,0	31,9	30,4	1,3	11,7	8	8	10350	1,70
2443478	160Y10LK90SD12N20K	160	40	70,0	43,4	30,4	1,3	11,7	10	10	9150	2,50
2443502	200Y14LK90SD12N20K	200	40	90,0	53,4	30,4	1,3	11,7	14	14	8200	4,60
2443520	250Y16LK90SD12N20K	250	60	130,0	58,4	30,4	1,3	11,7	16	16	7350	7,30
2443535	315Y18LK90SD12N20K	315	60	130,0	90,9	30,4	1,3	11,7	18	18	6500	11,30

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	ключ штока	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
200	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
250	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
315	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

Фрезы для прорезания пазов