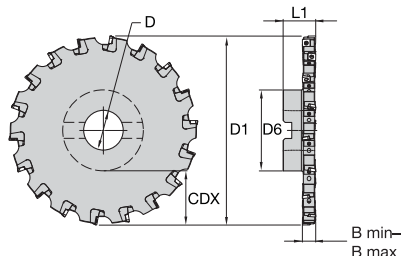
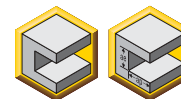


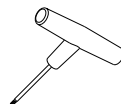
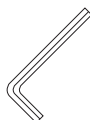
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



### ■ Насадные фрезы • Регулируемая ширина прорезания паза • Диапазон регулировки от 18 до 20,7 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	B max	CDX	L1	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443449	125Y08NK90SD12N18K	125	32	58,0	18	20,7	31,9	51,0	8	4	10350	1,60
2443473	160Y10NK90SD12N18K	160	40	70,0	18	20,7	43,4	51,0	10	5	9150	2,30
2443497	200Y14NK90SD12N18K	200	40	90,0	18	20,7	53,4	51,0	14	7	8200	4,20
2443515	250Y16NK90SD12N18K	250	60	130,0	18	20,7	58,4	51,0	16	8	7350	6,70
2443536	315Y18NK90SD12N18K	315	60	130,0	18	20,7	90,9	51,0	18	9	6500	10,10

### ■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
200	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
250	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
315	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

Фрезы для прорезания пазов