

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC410M			KC520M			KC522M			KC725M		
P	1	—	—	—	—	—	—	330	285	270	260	230	215
	2	—	—	—	—	—	—	275	240	200	220	190	160
	3	—	—	—	—	—	—	255	215	175	200	170	140
	4	—	—	—	—	—	—	225	185	150	180	150	120
	5	—	—	—	—	—	—	185	170	150	150	135	120
	6	—	—	—	—	—	—	165	125	100	130	100	80
M	1	—	—	—	—	—	—	205	180	165	170	150	135
	2	—	—	—	—	—	—	185	160	130	155	130	110
	3	—	—	—	—	—	—	140	120	95	115	100	80
K	1	—	—	—	270	245	215	230	205	185	—	—	—
	2	—	—	—	210	190	175	180	160	150	—	—	—
	3	—	—	—	175	160	145	150	135	120	—	—	—
N	1-2	1215	1080	995	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	1080	995	915	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	40	35	25	35	30	25
	2	—	—	—	—	—	—	40	35	25	35	30	25
	3	—	—	—	—	—	—	50	40	25	45	35	25
	4	—	—	—	—	—	—	70	50	35	60	45	30
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KCK15			KCPK30			KCPM20		
P	1	—	—	—	455	395	370	550	485	450
	2	—	—	—	280	255	230	340	310	275
	3	—	—	—	255	230	205	310	275	255
	4	—	—	—	190	175	160	230	215	190
	5	—	—	—	260	230	210	275	250	230
	6	—	—	—	160	135	—	190	170	145
M	1	—	—	—	205	185	155	225	200	175
	2	—	—	—	185	160	140	205	175	160
	3	—	—	—	145	130	115	160	145	125
K	1	420	385	340	295	265	240	360	325	295
	2	335	295	275	235	210	190	285	255	235
	3	280	250	230	195	175	160	240	215	200
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.F..LE	0,08	0,17	0,33	0,06	0,13	0,25	0,06	0,11	0,22	0,05	0,10	0,20	0,05	0,10	0,20	.F..LE
.E..LD	0,09	0,24	0,51	0,07	0,18	0,38	0,06	0,16	0,33	0,05	0,15	0,31	0,05	0,14	0,30	.E..LD
.E..LD2	0,09	0,24	0,51	0,07	0,18	0,38	0,06	0,16	0,33	0,05	0,15	0,31	0,05	0,14	0,30	.E..LD2
.E..GB	0,17	0,35	0,59	0,12	0,26	0,44	0,11	0,23	0,38	0,10	0,21	0,36	0,10	0,21	0,35	.E..GB
.E..GB2	0,17	0,36	0,60	0,13	0,27	0,45	0,11	0,23	0,39	0,10	0,22	0,36	0,10	0,21	0,36	.E..GB2
.S..GB	0,17	0,43	0,63	0,13	0,32	0,47	0,11	0,28	0,41	0,10	0,26	0,38	0,10	0,25	0,37	.S..GB
.S..GB2	0,17	0,43	0,62	0,13	0,32	0,47	0,11	0,28	0,41	0,10	0,26	0,38	0,10	0,25	0,37	.S..GB2

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».