

Пластины из CBN

Пластина без стружколома



- Сливная стружка.
- Образование скоплений стружки.

Пластина со стружколомом



- Стружка ломается.

■ Точение и снятие фаски реверсивной зубчатой передачи

Деталь: Шестерня
Твердость: 58–62 HRC

	Конкурент	Kennametal
Пластина:	DNGG150412N-SV	DNGM159412S0125MT CB1
Сплав:	—	KB5625
Скорость резания, вс:	235 м/мин (775 фут/мин)	235 м/мин (775 фут/мин)
Подача, f:	0,25 мм/об (.0098 дюйм/об)	0,35 мм/об (.014 дюйм/об)
Осевая глубина резания, Ар:	0,26 мм (.0098")	0,26 мм (.0098")
Деталей на кромку:	600	900
Форма стружки:	Спутанная, или бесконечная спираль	Свернута в 3 оборота

Результат: Улучшенный стружкоотвод, высокая производительность (за счет увеличенной подачи) и увеличение стойкости инструмента в 1,5 раза

■ Точение закаленных материалов с использованием пластин из PCBN со стружколомом

Деталь: Труба
Твердость: 52–58 HRC

	Конкурент	Kennametal
Пластина:	DNGA150608S01020MT	DNGM150408S01325M7CB1
Сплав:	—	KB5625
Скорость резания, вс:	120 м/мин (400 фут/мин)	120 м/мин (400 фут/мин)
Подача, f:	0,15 мм/об (.0059 дюйм/об)	0,15 мм/об (.0059 дюйм/об)
Осевая глубина резания, Ар:	0,3 мм (.012")	0,3 мм (.012")
Деталей на кромку:	2	4
Форма стружки:	Спутанная, или бесконечная спираль	Сегментная

Результат: Улучшенный стружкоотвод и удвоенная стойкость инструмента