



Основная область применения

Специально разработаны для устранения вибрации и увеличения удельного съема металла при выполнении черновой обработки. Идеально подходят для чернового прорезания пазов в деталях аэрокосмической и энергетической отрасли, общем машиностроении, при производстве штампов и пресс-форм.

Особенности и преимущества

Особенности

- Девять различных размеров наконечников обеспечивают соответствующий поток СОЖ для конкретного станка.
- Уникальная конструкция фрезы обеспечивает непревзойденный стружкоотвод.
- Повышенная производительность обеспечивает снижение затрат на режущую кромку.
- Положительная геометрия обеспечивает снижение сил резания и требований к мощности, позволяя работать на больших подачах.



R96 www.kennametal.su