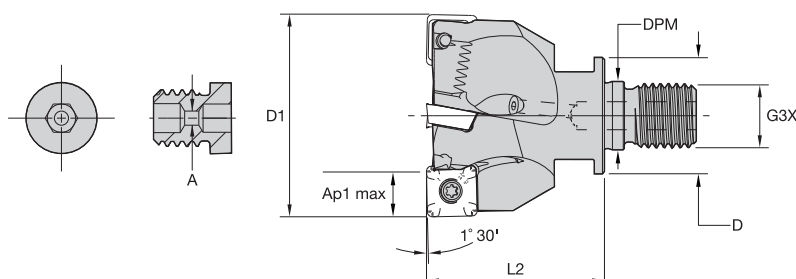


- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



### ■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3111542	32M2R050M16SSD12PL	32	29	17,0	M16	50	11,0	2	0,17	25690	SD_T12_PD_N_Z
3450644	40M2R050M16SSD12PL	40	29	17,0	M16	50	11,0	2	0,27	22980	SD_T12_PD_N_Z
3064110	40M3R050M16SSD12PL	40	29	17,0	M16	50	11,0	3	0,23	22980	SD_T12_PD_N_Z
3450643	50M4R050M16SSD12PL	50	29	17,0	M16	50	11,0	4	0,31	20610	SD_T12_PD_N_Z

### ■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx Plus	винт наконечника для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой
32	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M
40	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M
50	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M

### ■ Винт системы подвода СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,600
3400613	MS2191C08	0,800
3400614	MS2191C10	1,000
3400616	MS2191C12	1,200
3400617	MS2191C14	1,400
3400618	MS2191C16	1,600
3400619	MS2191C18	1,800
3400620	MS2191C20	2,000

ПРИМЕЧАНИЕ: размер отверстия для СОЖ в корпусе фрезы указан в таблице «Комплектующие».

Если вам нужна альтернатива, существует восемь других вариантов для повышения или снижения давления.

Пример: MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм. Все наконечники для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что предоставляет гибкие возможности использования СОЖ.