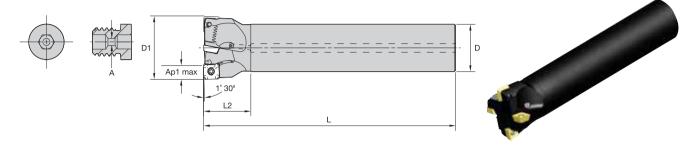


- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



- Концевые фрезы

							1		тах частота	
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	ΚГ	вращения	пластина 1
3402143	32M2R040A25SSD12PL	32	25	200	40	11,0	2	0,69	25690	SD_T1204_PD_N_Z
3402144	40M3R040A32SSD12PL	40	32	200	40	11,0	3	1,14	22980	SD_T1204_PD_N_Z
3402145	50M4R040A40SSD12PL	50	40	200	40	11,0	4	1,80	20610	SD_T1204_PD_N_Z

Комплектующие



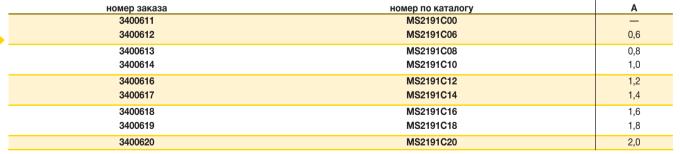






D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx Plus	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	винт наконечника для СОЖ
32	MS2197	4,0	DT15IP	THW2M	MS2191C20
40	MS2197	4,0	DT15IP	THW2M	MS2191C20
50	MS2197	4,0	DT15IP	THW2M	MS2191C20

■ Винт системы подвода СОЖ



ПРИМЕЧАНИЕ: размер отверстия для СОЖ в корпусе фрезы указан в таблице «Комплектующие».

Если вам нужна альтернатива, существует восемь других вариантов для повышения или снижения давления. Пример: MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм. Все наконечники для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что предоставляет гибкие возможности использования СОЖ.



