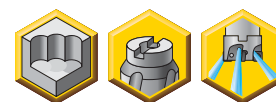
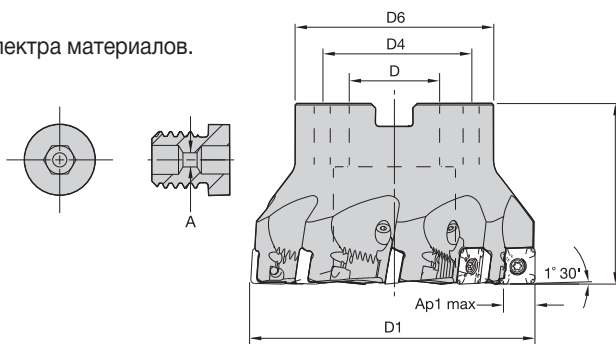


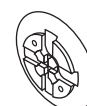
- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3055230	50A04RS90SD12PL	50	22	—	42	50	11,0	4	0,3	20600	SD_T1204PD_N_Z
3063843	50A05RS90SD12PL	50	22	—	42	50	11,0	5	0,4	20600	SD_T1204PD_N_Z
3120265	63A05RS90SD12PL	63	22	—	50	50	11,0	5	0,5	18300	SD_T1204PD_N_Z
3120266	63A06RS90SD12PL	63	22	—	50	50	11,0	6	0,6	18300	SD_T1204PD_N_Z
3120267	80A05RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	5	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120268	80A06RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	6	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120269	80A07RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	7	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120270	100B07RS90SD12PL	100	32	—	80	63	11,0	7	2,1	14600	SD_T1204PD_N_Z
3120271	100B08RS90SD12PL	100	32	—	80	63	11,0	8	2,1	14600	SD_T1204PD_N_Z
3120272	100B09RS90SD12PL	100	32	—	80	63	11,0	9	2,2	14600	SD_T1204PD_N_Z
3120573	125B08RS90SD12PL	125	40	—	90	63	11,0	8	3,0	13000	SD_T1204PD_N_Z
3120574	125B09RS90SD12PL	125	40	—	90	63	11,0	9	3,1	13000	SD_T1204PD_N_Z
3120575	125B10RS90SD12PL	125	40	—	90	63	11,0	10	3,1	13000	SD_T1204PD_N_Z
3120576	160C09RS90SD12PL	160	40	67	90	63	11,0	9	3,2	11500	SD_T1204PD_N_Z
3120577	160C10RS90SD12PL	160	40	67	90	63	11,0	10	3,2	11500	SD_T1204PD_N_Z
3120578	160C12RS90SD12PL	160	40	67	90	63	11,0	12	3,3	11500	SD_T1204PD_N_Z

■ Комплектующие



D1	винт пластины Нм	отвертка Torx Plus	наконечник для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	крепежный винт с каналом для СОЖ в сборе	насадка для наружного подвода СОЖ в сборе	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
50	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS1242CG
63	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS1242CG
80	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS2038CG
100	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C10	THW2M	MS2189C	—	—
125	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C10	THW2M	MS2187C	—	—
160	MS2197 4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M	—	MCCM16001	—

■ Винт системы подвода СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,6
3400613	MS2191C08	0,8
3400614	MS2191C10	1,0
3400616	MS2191C12	1,2
3400617	MS2191C14	1,4
3400618	MS2191C16	1,6
3400619	MS2191C18	1,8
3400620	MS2191C20	2,0

ПРИМЕЧАНИЕ: размер отверстия для СОЖ в корпусе фрезы указан в таблице «Комплектующие».

Если вам нужна альтернатива, существует восемь других вариантов для повышения или снижения давления.

Пример: MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм. Все наконечники для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что предоставляет гибкие возможности использования СОЖ.