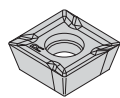


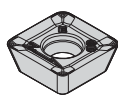
■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E.GDZ	KC725M	.S.GDZ	KC725M	.E.HPZ	KC725M
P3-P4	.S.GDZ	KCPK30	.E.HPZ	KCPK30	.S.HPZ	KCPK30
P5-P6	.S.GDZ	KCPK30	.E.HPZ	KCPM20	.S.HPZ	KCPM20
M1-M2	.E.GDZ	KC725M	.S.GDZ	KC725M	.E.HPZ	KC725M
M3	.S.GDZ	KCPK30	.E.HPZ	KCPK30	.S.HPZ	KCPK30
K1-K2	.E.GDZ	KCPK30	.S.GDZ	KCPK30	.E.HPZ	KCPK30
K3	.S.GDZ	KCPK30	.E.HPZ	KCPK30	.S.HPZ	KCPK30
N1-N2	.F.LE	KC410M	.F.LE	KC410M	.F.LE	KC410M
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	.E.GDZ	KC725M	.S.GDZ	KC725M	.E.HPZ	KC725M
S3	.S.GDZ	KC725M	.E.HPZ	KC725M	.S.HPZ	KC725M
S4	.E.HPZ	KC725M	.S.HPZ	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

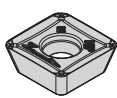
Сменные режущие пластины • Фрезы KSSZR с углом в плане 90° для плунжерного фрезерования



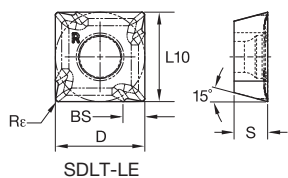
SDCT-LE



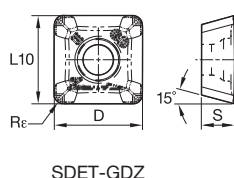
SDET-GDZ



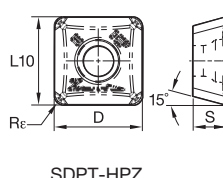
SDPT-HPZ



SDCT-LE



SDET-GDZ



SDPT-HPZ

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○
M	●	●	○	○	○
K	●	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○
H	○	○	○	○	○

■ SDCT-LE

номер по каталогу	L10	S	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	2,70	1,2	0,02	4	●	○	○	○	○
SDCT120412PDFLLE	12,70	4,76	2,70	1,2	0,02	4	●	○	○	○	○

■ SDET-GDZ

номер по каталогу	L10	S	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
SDET120412PDENGZ	12,70	4,76	1,2	0,06	4	○	●	●	○	○
SDET120412PDSNGZ	12,70	4,76	1,2	0,13	4	○	●	●	○	○

■ SDPT-HPZ

номер по каталогу	D	L10	S	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
SDPT120412PDENHPZ	12,70	12,70	4,76	1,2	0,08	4	○	●	●	○	○
SDPT120412PDSNHPZ	12,70	12,70	4,76	1,2	0,15	4	○	●	●	○	○

Фрезы для профильной обработки