

- Низкие усилия резания.
- Хвостовики уменьшенных диаметров позволяют обрабатывать боковые стенки глубоких отверстий.
- Превосходный стружкоотвод, даже при обработке под углом.
- При сверлении используется (1) эффективный режущий зуб (ZU).
- При фрезеровании на максимальной осевой глубине резания ( $Ap_2$ ) используется (2) эффективных режущих зуба.

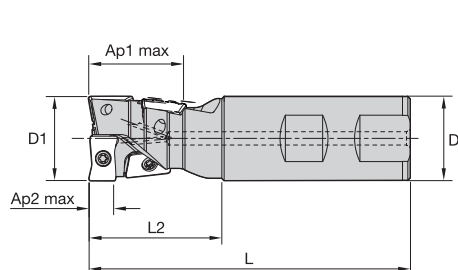
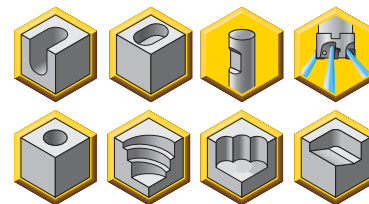


Рис. 5

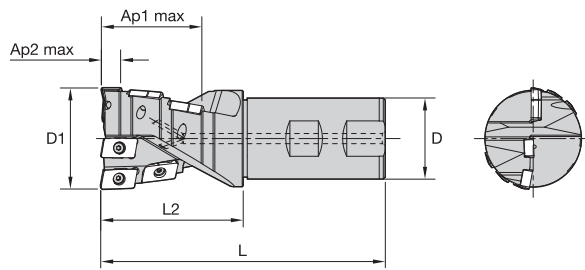
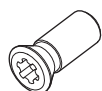


Рис. 6

### ■ Хвостовик Weldon® • Метрическая система

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U	рисунок	кг	пластина 1	пластина 2
3587022	KDMR16S1680WL	16	16	80	31	19	4,5	4	2	Рис. 5	0,11	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587055	KDMR17S1680WL	17	16	80	31	19	4,5	4	2	Рис. 6	0,12	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587059	KDMR20S2085WL	20	20	85	35	22	6,0	4	2	Рис. 5	0,23	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587062	KDMR21S2085WL	21	20	85	35	22	6,0	4	2	Рис. 6	0,25	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587066	KDMR25S2595WL	25	25	95	40	28	7,5	4	2	Рис. 5	0,33	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587069	KDMR26S2595WL	26	25	95	40	28	7,5	4	2	Рис. 6	0,35	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587071	KDMR32S32110WL	32	32	110	50	36	9,5	4	2	Рис. 5	0,58	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587075	KDMR33S32110WL	33	32	110	50	36	9,5	4	2	Рис. 6	0,60	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587078	KDMR40S32130WL	40	32	130	55	42	7,5	7	2	Рис. 6	0,88	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587082	KDMR50S40140WL	50	40	140	70	54	9,5	7	2	Рис. 6	1,43	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF

### ■ Комплектующие



D1	винт пластины	Hm	отвертка Torx	противозадирная СОЖ
16	MS2211	3,5	DT6	ASL3GT
17	MS2211	0,5	DT6	ASL3GT
20	MS2212	0,5	DT8	ASL3GT
21	MS2212	1,2	DT8	ASL3GT
25	MS2213	1,2	DT10	ASL3GT
26	MS2213	2,0	DT10	ASL3GT
32	MS2214	2,0	DT15	ASL3GT
33	MS2214	3,5	DT15	ASL3GT
40	MS2213	3,5	DT10	ASL3GT
50	MS2214	2,0	DT15	ASL3GT

ПРИМЕЧАНИЕ: при осевой глубине резания выше значения ( $Ap_2$ ) используйте (1) в качестве числа эффективных режущих зубьев.  
Значения глубины сверления перечислены в отдельной таблице.  
Использование струи воздуха под давлением обеспечивает улучшенный стружкоотвод при выполнении операций сверления.