

- Низкие усилия резания.
- Хвостовики уменьшенных диаметров позволяют обрабатывать боковые стенки глубоких отверстий.
- Превосходный стружкоотвод, даже при обработке под углом.
- При сверлении используется (1) эффективный режущий зуб (ZU).
- При фрезеровании на максимальной осевой глубине резания (Ap2) используется (2) эффективных режущих зуба.

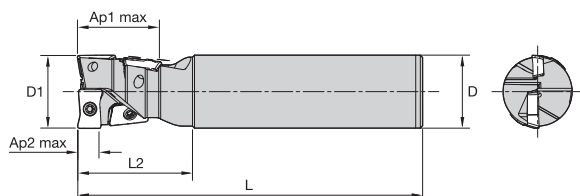
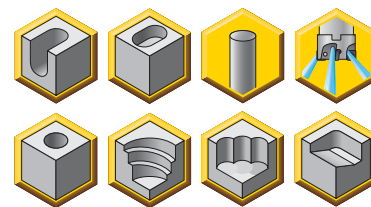


Рис. 1

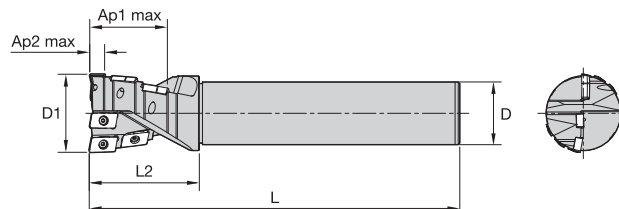


Рис. 2

## ■ Стандартная длина

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U	рисунок	кг	пластина 1	пластина 2
3587019	KDMR16S16	16	16	120	31	19	4,5	4	2	Рис. 1	0,22	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587053	KDMR17S16	17	16	120	31	19	4,5	4	2	Рис. 1	0,20	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587056	KDMR20S20	20	20	130	35	22	6,0	4	2	Рис. 1	0,37	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587060	KDMR21S20	21	20	130	35	22	6,0	4	2	Рис. 1	0,37	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587063	KDMR25S25	25	25	140	40	28	7,5	4	2	Рис. 1	0,57	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587067	KDMR26S25	26	25	140	40	28	7,5	4	2	Рис. 1	0,55	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587070	KDMR32S32	32	32	150	50	36	9,5	4	2	Рис. 1	0,93	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587074	KDMR33S32	33	32	150	50	36	9,5	4	2	Рис. 1	0,95	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587077	KDMR40S32	40	32	160	55	42	7,5	7	2	Рис. 2	1,08	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587080	KDMR50S40	50	40	170	70	54	9,5	7	2	Рис. 2	1,64	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF

## ■ Удлиненные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U	рисунок	кг	пластина 1	пластина 2
3587020	KDMR16S16140L	16	16	140	51	19	4,5	4	2	Рис. 1	0,24	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587057	KDMR20S20150L	20	20	150	53	22	6,0	4	2	Рис. 1	0,43	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587064	KDMR25S25170L	25	25	170	70	28	7,5	4	2	Рис. 1	0,67	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587072	KDMR32S32180L	32	32	180	80	36	9,5	4	2	Рис. 1	1,09	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF

## ■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	противозадирная СОЖ
16	MS2211	0,5	DT6	ASL3GT
17	MS2211	0,5	DT6	ASL3GT
20	MS2212	1,2	DT8	ASL3GT
21	MS2212	1,2	DT8	ASL3GT
25	MS2213	2,0	DT10	ASL3GT
26	MS2213	2,0	DT10	ASL3GT
32	MS2214	3,5	DT15	ASL3GT
33	MS2214	3,5	DT15	ASL3GT
40	MS2213	2,0	DT10	ASL3GT
50	MS2214	—	DT15	ASL3GT

ПРИМЕЧАНИЕ: при осевой глубине резания выше значения (Ap2) используйте (1) в качестве числа эффективных режущих зубьев.

Значения глубины сверления перечислены в отдельной таблице.

Использование струи воздуха под давлением обеспечивает улучшенный стружкоотвод при выполнении операций сверления.