

- Низкие усилия резания.
- Хвостовики уменьшенных диаметров позволяют обрабатывать боковые стенки глубоких отверстий.
- Превосходный стружкоотвод, даже при обработке под углом.
- При сверлении используется (1) эффективный режущий зуб (ZU).
- При фрезеровании на максимальной осевой глубине резания (Ap2) используется (2) эффективных режущих зуба.

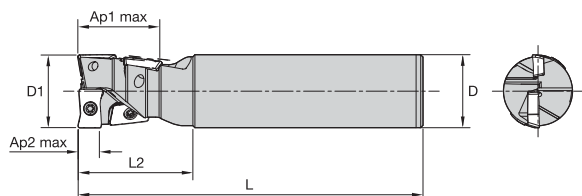
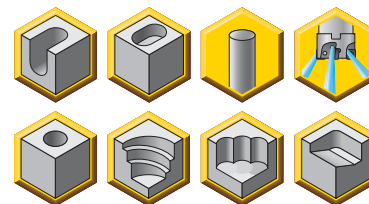


Рис. 1

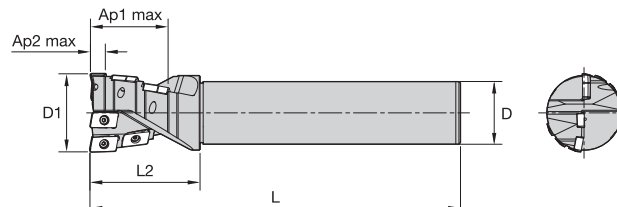


Рис. 2

■ Длинный хвостовик

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U	рисунок	кг	пластина 1	пластина 2
3587021	KDMR16S16190	16	16	190	61	19	4,5	4	2	Рис. 1	0,32	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587054	KDMR17S16190	17	16	190	31	19	4,5	4	2	Рис. 1	0,34	GOMT08T208ERLD	JOMT08T208ERLF
3587058	KDMR20S20200	20	20	200	63	22	6,0	4	2	Рис. 1	0,54	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587061	KDMR21S20200	21	20	200	35	22	6,0	4	2	Рис. 1	0,58	GOMT100308ERLD	JOMT100308ERLF
3587065	KDMR25S25220	25	25	220	80	28	7,5	4	2	Рис. 1	0,85	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587068	KDMR26S25220	26	25	220	40	28	7,5	4	2	Рис. 1	0,88	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587073	KDMR32S32230	32	32	230	90	36	9,5	4	2	Рис. 1	1,40	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587076	KDMR33S32230	33	32	230	50	36	9,5	4	2	Рис. 1	1,38	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF
3587079	KDMR40S32240	40	32	240	55	42	7,5	7	2	Рис. 2	1,57	GOMT13T308ERLD	JOMT13T308ERLF
3587081	KDMR50S40250	50	40	250	70	54	9,5	7	2	Рис. 2	2,47	GOMT160408ERLD	JOMT160408ERLF

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	противозадирная СОЖ
16	MS2211	3,5	DT6	ASL3GT
17	MS2211	0,5	DT6	ASL3GT
20	MS2212	0,5	DT8	ASL3GT
21	MS2212	1,2	DT8	ASL3GT
25	MS2213	1,2	DT10	ASL3GT
26	MS2213	2,0	DT10	ASL3GT
32	MS2214	2,0	DT15	ASL3GT
33	MS2214	3,5	DT15	ASL3GT
40	MS2213	3,5	DT10	ASL3GT
50	MS2214	2,0	DT15	ASL3GT

ПРИМЕЧАНИЕ: при осевой глубине резания выше значения (Ap2) используйте (1) в качестве числа эффективных режущих зубьев.
Значения глубины сверления перечислены в отдельной таблице.
Использование струи воздуха под давлением обеспечивает улучшенный стружкоотвод при выполнении операций сверления.