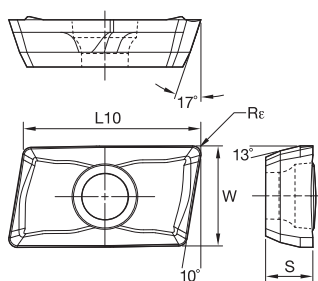


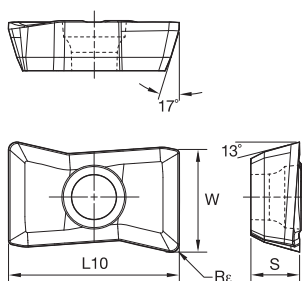
## ■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M
P3-P4	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M
P5-P6	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M
M1-M2	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M
M3	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M	.LD/.LF	KC720M
K1-K2	.LD/.LF	KC505M	.LD/.LF	KC505M	.LD/.LF	KC505M
K3	.LD/.LF	KC505M	.LD/.LF	KC505M	.LD/.LF	KC505M
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

## Сменные режущие пластины • JOMT-LF • GOMT-LD



JOMT-LF



GOMT-LD

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●

## ■ JOMT • Периферийная пластина

номер по каталогу	S	W	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC505M	KC720M
JOMT08T208ERLF	2,78	5,14	8,50	0,8	0,06	2	●	●
JOMT100308ERLF	3,18	6,42	10,20	0,8	0,06	2	●	●
JOMT13T308ERLF	3,70	8,05	13,20	0,8	0,06	2	●	●
JOMT160408ERLF	4,76	9,67	16,70	0,8	0,06	2	●	●

## ■ GOMT • Центральная пластина

номер по каталогу	S	W	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC505M	KC720M
GOMT08T208ERLD	2,78	5,21	8,70	0,8	0,06	2	●	●
GOMT100308ERLD	3,30	6,56	10,70	0,8	0,06	2	●	●
GOMT13T308ERLD	3,85	8,36	13,20	0,8	0,06	2	●	●
GOMT160408ERLD	4,76	10,03	16,70	0,8	0,06	2	●	●

Фрезы для профильной обработки