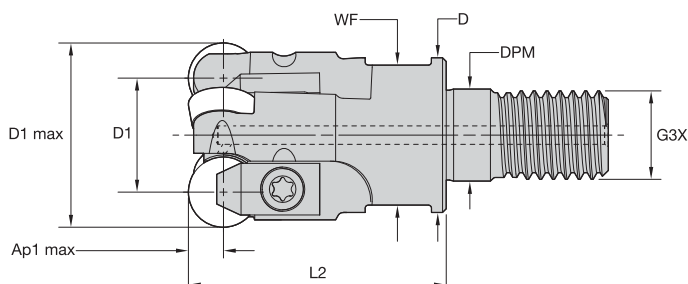
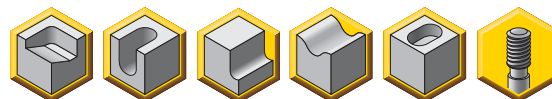


- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей и закаленной стали.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и врезания под углом.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1	
4052782	KIPR020RP09MF02	20	11	18	10,5	M10	30	14	4,8	2	13.0°	0,05	23040	RP_N0903__
4052781	KIPR020RP06MF03	20	14	18	10,5	M10	30	14	3,2	3	10.0°	0,05	33325	RP_N0602__
4052843	KIPR025RP09MF03	25	16	21	12,5	M12	35	18	4,8	3	8.0°	0,08	20610	RP_N0903__
3101753	KIPR032RP12MF03	32	20	29	17,0	M16	45	22	6,3	3	4.2°	0,18	20420	RP_N1204__

■ Комплектующие



D1 max	прижим	крепежный винт	Нм	отвертка Torx	отвертка Torx
20	KCI1	191.924	1,9	DT9	—
20	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
25	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
32	KCI3M	193.409	6,0	—	TTP20