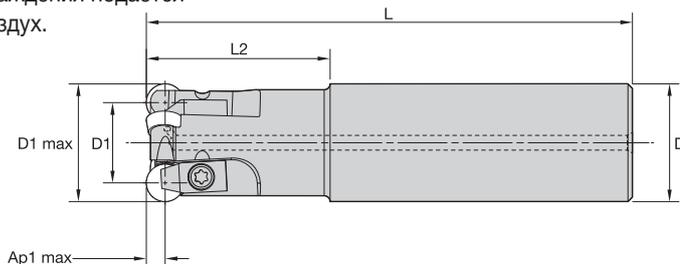
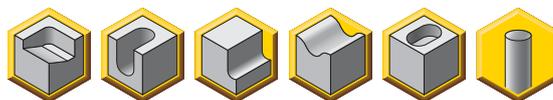


- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей и закаленной стали.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и врезания под углом.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения кг	пластина 1
3617418	KIPR016RP06CF02	16	10	16	75	26	3,2	2	14.0°	0,10	37260 RP_N0602__
4052780	KIPR020RP09CF02	20	11	20	82	31	4,8	2	13.0°	0,16	23040 RP_N0903__
3617416	KIPR020RP06CF03	20	14	20	82	31	3,2	3	10.0°	0,17	33325 RP_N0602__
3617415	KIPR025RP09CF03	25	16	25	96	39	4,8	3	8.0°	0,30	20610 RP_N0903__
3101754	KIPR032RP12CF03	32	20	32	110	50	6,3	3	4.2°	0,56	20420 RP_N1204__
3101755	KIPR040RP12CF04	40	28	32	110	49	6,3	4	2.8°	0,61	18260 RP_N1204__

■ Комплектующие



D1 max	прижим	крепежный винт	Нм	отвертка Torx	отвертка Torx
16	KC11	191.924	1,9	DT9	—
20	KC11	191.924	1,9	DT9	—
20	KC12	191.725	3,5	DT15	—
25	KC12	191.725	3,5	DT15	—
32	KC13M	193.409	6,0	—	TTP20
40	KC13M	193.409	6,0	—	TTP20

Фрезы для профильной обработки