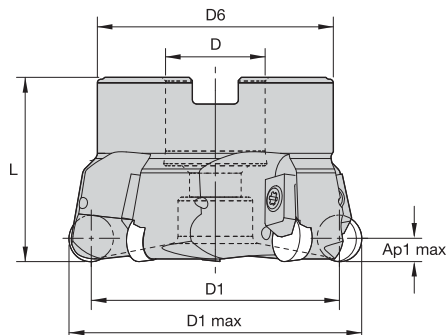
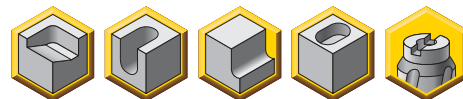


- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей и закаленной стали.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и врезания под углом.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.



### ■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
3101756	KSSR050RP12CF04	50	37	16	44	50	6,3	4	2.0°	0,41	16340	RP_N1204__
3101757	KSSR063RP12CF04	63	50	22	50	50	6,3	4	1.4°	0,69	14550	RP_N1204__
3101758	KSSR080RP12CF05	80	67	27	60	50	6,3	5	1.0°	1,09	12900	RP_N1204__
3101759	KSSR100RP12CF06	100	87	32	80	50	6,3	6	.8°	1,84	11550	RP_N1204__

### ■ Комплектующие



D1 max	прижим	крепежный винт	Нм	ключ Torx Plus
50	KCI3M	193.409	6,0	TTP20
63	KCI3M	193.409	6,0	TTP20
80	KCI3M	193.409	6,0	TTP20
100	KCI3M	193.409	6,0	TTP20