

## ■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KYHS10			KYSM10			KYSP30			KYS30		
P	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	1205	<b>975</b>	725	915	<b>730</b>	550	—	—	—
	6	—	—	—	1205	<b>975</b>	725	915	<b>730</b>	550	—	—	—
M	1	—	—	—	1205	<b>975</b>	725	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	1140	<b>915</b>	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	840	<b>730</b>	—	—	—	—	—	—	—
K	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	510	<b>400</b>	295	1065	<b>870</b>	675	805	<b>660</b>	510	805	<b>660</b>	510
	2	510	<b>400</b>	295	1065	<b>870</b>	675	805	<b>660</b>	510	805	<b>660</b>	510
	3	730	<b>620</b>	510	1550	<b>1260</b>	970	1170	<b>950</b>	730	1170	<b>950</b>	730
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	365	<b>310</b>	240	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.  
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

## ■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • RPGN06..

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

## При осевой глубине резания (ap) 3,18

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
..E	0,12	0,13	0,17	0,09	0,10	0,13	0,08	0,09	0,11	0,07	0,08	0,10	0,07	0,08	0,10	..E

## При осевой глубине резания (ap) 1,59

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
..E	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,12	..E

## При осевой глубине резания (ap) 0,79

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
..E	0,18	0,20	0,26	0,14	0,15	0,19	0,12	0,13	0,17	0,11	0,12	0,16	0,11	0,12	0,15	..E

## При осевой глубине резания (ap) 0,40

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
..E	0,25	0,27	0,35	0,19	0,20	0,26	0,16	0,18	0,23	0,15	0,17	0,22	0,15	0,16	0,21	..E

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».