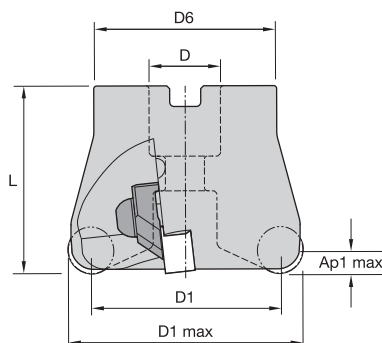
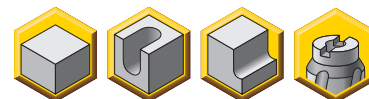


- Рекомендуется для торцевого фрезерования жаропрочных сплавов и закаленной стали твердостью до 60 HRC.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.



■ Насадные фрезы • RNGN 1207

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3101760	KSSR050RN12CF03	50	37	16	42	50	6,0	3	0,38	20500	RNGN120700
3101761	KSSR063RN12CF04	63	50	22	54	50	6,0	4	0,60	16600	RNGN120700
3101762	KSSR080RN12CF05	80	67	27	64	50	6,0	5	0,96	13500	RNGN120700
3101763	KSSR100RN12CF06	100	87	32	84	50	6,0	6	1,53	11200	RNGN120700
3101764	KSSR125RN12CF07	125	112	40	94	63	6,0	7	2,70	9000	RNGN120700
3101765	KSSR160RN12CF09	160	147	40	114	63	6,0	9	4,85	7000	RNGN120700

■ Комплектующие



D1 max	прижим	крепежный винт	шайба	Нм	ключ Torx
50	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25
63	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25
80	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25
100	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25
125	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25
160	555.205	MS1221	191.279	9,0	TT25