

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KY4300			KY2100			KYS30		
P	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	510	400	295	1065	870	675	805	660	510
	2	510	400	295	1065	870	675	805	660	510
	3	730	620	510	1550	1260	970	1170	950	730
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	365	310	240	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 6,35

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,09	0,10	0,11	0,07	0,08	0,09	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,07	0,06	0,06	0,07	..E
..T..	0,17	0,26	0,28	0,13	0,19	0,21	0,11	0,17	0,19	0,10	0,16	0,17	0,10	0,16	0,17	..T..

При осевой глубине резания (ap) 3,18

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,11	0,12	0,13	0,08	0,09	0,10	0,07	0,08	0,09	0,07	0,07	0,08	0,07	0,07	0,08	..E
..T..	0,20	0,30	0,33	0,15	0,22	0,25	0,13	0,20	0,21	0,12	0,18	0,20	0,12	0,18	0,20	..T..

При осевой глубине резания (ap) 1,59

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)													Геометрия пластины		
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,14	0,16	0,17	0,11	0,12	0,13	0,09	0,10	0,11	0,09	0,10	0,10	0,09	0,09	0,10	..E
..T..	0,26	0,39	0,43	0,19	0,29	0,32	0,17	0,26	0,28	0,16	0,24	0,26	0,15	0,23	0,26	..T..

При осевой глубине резания (ap) 0,79

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,20	0,21	0,23	0,15	0,16	0,18	0,13	0,14	0,15	0,12	0,13	0,14	0,12	0,13	0,14	..E
..T..	0,35	0,54	0,59	0,26	0,40	0,44	0,23	0,35	0,38	0,21	0,33	0,36	0,21	0,32	0,35	..T..

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам резания».