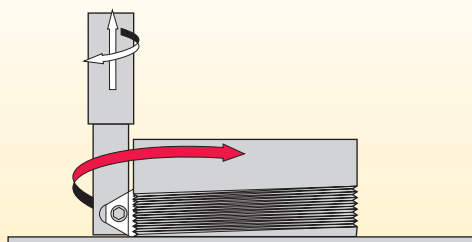


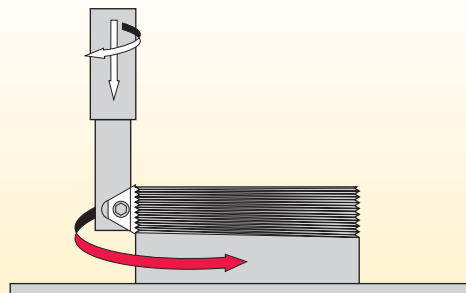
## Ниже описаны некоторые способы резьбофрезерования (рекомендации по обработке)

ПРИМЕЧАНИЕ: Попутное фрезерование обеспечивает пониженные силы резания, улучшенный стружкоотвод, повышенное качество поверхности резьбы и увеличенную стойкость пластины. Поэтому его следует использовать во всех возможных случаях. Тем не менее, при фрезеровании некоторых закаленных сталей или труднообрабатываемых экзотических материалов встречное фрезерование может быть более предпочтительным.

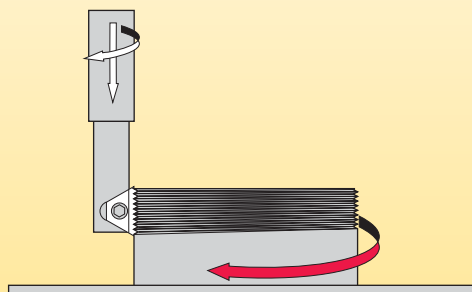
### ■ Способы фрезерования наружной резьбы



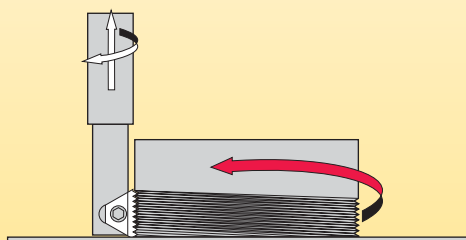
правая резьба... встречное фрезерование



левая резьба... встречное фрезерование

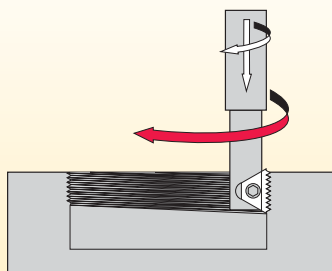


правая резьба... попутное фрезерование

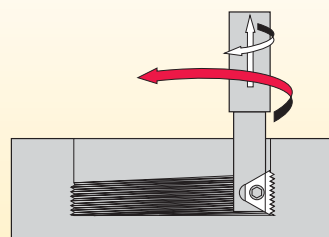


левая резьба... попутное фрезерование

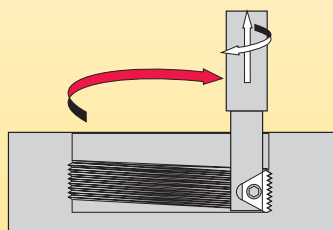
### ■ Способы фрезерования внутренней резьбы



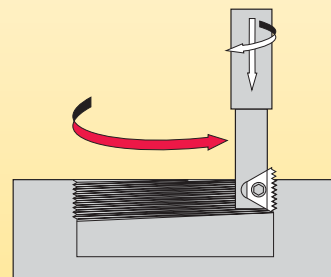
правая резьба... встречное фрезерование



левая резьба... встречное фрезерование



правая резьба... попутное фрезерование



левая резьба... попутное фрезерование