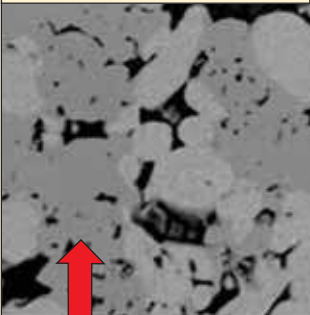
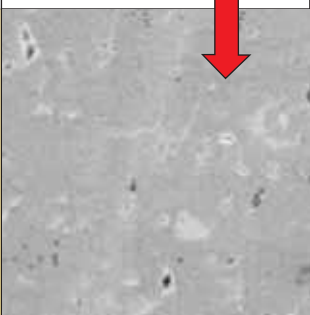


■ Выбор пластины из PCBN для обработки седла клапана

	обрабатываемый материал	небольшое время резания (например, плунжерное точение)	продолжительное резание (например, профильная обработка)
	Мягкая матрица (≤ 300 HV), твердый сплав, высокая пористость	1. Стойкость к абразивному износу 2. Прочность Лучший вариант: KB5630™	1. Стойкость к абразивному износу 2. Прочность 3. Химическая стойкость Лучший вариант: KB5630
Высокая абразивная способность Высокая твердость	Одна пластина для материалов обоих типов	1. Стойкость к абразивному износу 2. Химическая стойкость 3. Прочность Лучший вариант: KB5630 Альтернативный вариант: KB5625™	1. Стойкость к абразивному и химическому износу 2. Прочность Лучший вариант: KB5625 Альтернативный вариант: KB5630
	Твердая матрица (≥ 400 HV), низкое содержание карбидообразующих элементов, низкая пористость	1. Химическая стойкость 2. Прочность 3. Стойкость к абразивному износу Лучший вариант: KB5625 Альтернативный вариант: KB5610™	1. Химическая стойкость 2. Стойкость к абразивному износу 3. Прочность Лучший вариант: KB5625 Альтернативный вариант: KB5610