

Система A4™ для обработки канавок и точения

- Один инструмент для выполнения операций точения, подрезки торца, обработки осевых и торцевых канавок как по наружному, так и по внутреннему диаметру. Исключительно быстрый цикл обработки без поворотов револьверной головки.
- Сочетание удлиненной зоны прижима, шлифованной посадочной поверхности призматической формы с углом 120° и превосходной верхней прямоугольной направляющей обеспечивает непревзойденное качество обработки канавок и высокую стабильность при боковой токарной обработке!
- Точное позиционирование пластины гарантирует точное резание!

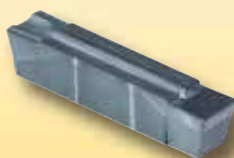
Конструкция крепления



Пример использования

■ Результат испытаний • A4

Инструмент: A4R0400M04800E KB1630
Обрабатываемый материал: INCONEL® 718
Диаметр: 983 мм



Условия обработки	Конкуrent	Kennametal
Скорость резания:	180 м/мин (600 ФУТ/МИН)	180 м/мин (600 ФУТ/МИН)
Подача:	0,13 мм/об (.0051 дюйм/об)	0,13 мм/об (.0051 дюйм/об)
Глубина резания:	8 мм (.31")	8 мм (.31")
Диаметр:	30 мм (1.18")	30 мм (1.18")
Производительность:	70–140 деталей	160–200 деталей