

Система для обработки канавок Top Notch™

Жесткая конструкция прижима препятствует смещению пластины. Это преимущество обеспечивает высокое качество обработанной поверхности, повышенную производительность и превосходный ресурс стойкости инструмента, а также способствует безупречной концентричности. Жесткий прижим создает прижимающие усилия в трех направлениях для обеспечения превосходного сопротивления воздействию боковых и тангенциальных сил.

Конструкция крепления



Пример использования

■ Результат испытаний • Top Notch

Инструмент: WSP 4121129 Top Notch KB5625
Обрабатываемый материал: DIN 16MnCr5/AISI 5115, 59–63 HRC
Вид обработки: Различные условия резания



Условия обработки	Конкурент	Kennametal
Скорость резания:	160 м/мин (530 фут/мин)	160 м/мин (530 фут/мин)
Подача:	0,06 мм/об (0.0024 дюйм/об)	0,06 мм/об (0.0024 дюйм/об)
Глубина резания:	2 мм (.079")	2 мм (.079")
Диаметр:	39,5 мм (1.56")	39,5 мм (1.56")
Производительность:	70 деталей	90 деталей