

- Стойкость к абразивному износу.
- Ударная вязкость и прочность.
- Термическая стойкость.



Мелкозернистый



Среднезернистый



Крупнозернистый

Повышенное качество (прочность) режущей кромки

Увеличенная стойкость к абразивному износу

сплав:

зернистость:

KD1400™

0,5–1 МКМ

зернистость:

мелкозернистый

2 MKM

СТОЙКОСТЬ К ВЫКРАШИВАНИЮ:

стойкость к абразивному износу:

среднезернистый

10 мкм

сплав:

зернистость:

крупнозернистый

25 MKM

KD1425™

2-30 мкм

KD1405™

0 мкм

СТОЙКОСТЬ К ВЫКРАШИВАНИЮ:

стойкость к абразивному износу:

Выкрашивание можно определить как образование мелких проточин на режущей кромке, которое обычно возникает, если нагрузка на режущую кромку превышает прочность материала. В качестве обрабатываемого материала в испытаниях по оценке стойкости сплавов PCD к выкрашиванию использовался сплав A390.

Абразивный износ характеризуется образованием канавок и выступов на задней поверхности инструмента в направлении скольжения. Стойкость РСД к абразивному износу оценивалась при обработке алюминиевого сплава А390 с высоким содержанием кремния в условиях непрерывного резания.