

■ Зернистость PCD • Качество обработанной поверхности

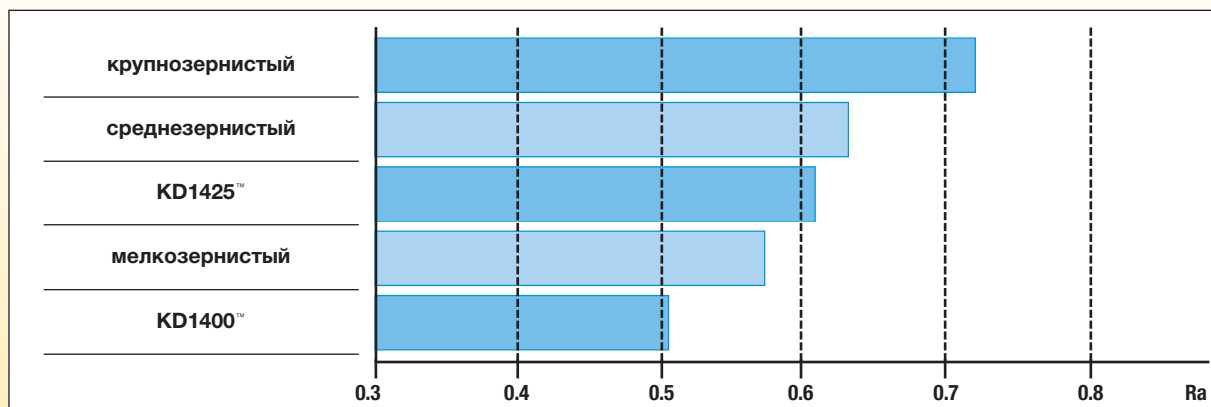


График демонстрирует влияние зернистости PCD на качество обработанной поверхности при точении алюминиевых сплавов, содержащих 18% кремния. Наивысшее качество обработки достигается при использовании субмикронного сплава KD1400. Поскольку сплав KD1425 содержит зерна величиной до 30 мкм, уникальный комбинированный гранулометрический состав этого материала создает микроструктуру плотно упакованных алмазных зерен, обеспечивающих более гладкую шлифованную кромку.

■ Основные преимущества KD1400 • Краткие сведения

Более острая режущая кромка	• Чистый рез при обработке углеволокна. • Допускает использование увеличенного радиуса при вершине, обеспечивая увеличение подачи и производительности без снижения качества обработки.
Более гладкая режущая кромка	• Высокое качество поверхности кромки позволяет исключить необходимость в черновом и промежуточном хонинговании.
Увеличенный положительный передний угол	• Позволяет уменьшить усилия резания, отслоение и образование заусенцев.
Увеличенный задний угол	• Гарантирует пониженный износ инструмента, тем самым расширяя возможности технологического процесса.
Беспрецедентная стойкость к выкрашиванию	• Подходит для тяжелого фрезерования и прерывистого точения с использованием положительной геометрии кромки, демонстрируя значительное увеличение стойкости инструмента.
Стойкость к абразивному износу соответствует стойкости крупнозернистого сплава PCD	• Рекомендуется для выполнения широкого спектра операций с использованием одного сплава, обеспечивая сокращение номенклатуры инструмента и снижение сложности обработки.