

Поломка и износ инструмента:

Пластины из PCBN/PCD



Решение

- | | |
|---|---|
| 1. Увеличьте радиус при вершине. | 11. Выберите более прочный сплав. |
| 2. Уменьшите задний угол. | 12. Выберите сплав с более высокой стойкостью к абразивному износу. |
| 3. Уменьшите подачу. | 13. Выберите сплав с более высоким значением TRS. |
| 4. Уменьшите скорость резания. | 14. Выберите сплав с большей химической инертностью. |
| 5. Уменьшите глубину резания. | 15. Увеличьте толщину пластины. |
| 6. Увеличьте задний угол. | 16. Выберите сплав с большей термической стабильностью. |
| 7. Используйте положительный передний угол. | 17. Используйте СОЖ. |
| 8. Выберите пластину с защитной фаской. | |
| 9. Используйте нейтральный передний угол. | |
| 10. Увеличьте угол в плане. | |