

Поломка и износ инструмента:



Решение

1. Увеличьте радиус при вершине.
2. Уменьшите задний угол.
3. Уменьшите подачу.
4. Уменьшите скорость резания.
5. Уменьшите глубину резания.
6. Увеличьте задний угол.
7. Используйте положительный передний угол.
8. Выберите пластину с защитной фаской.
9. Используйте нейтральный передний угол.
10. Увеличьте угол в плане.
11. Выберите более прочный сплав.
12. Выберите сплав с более высокой стойкостью к абразивному износу.
13. Выберите сплав с более высоким значением TRS.
14. Выберите сплав с большей химической инертностью.
15. Увеличьте толщину пластины.
16. Выберите сплав с большей термической стабильностью.
17. Используйте СОЖ.