



Техническая поддержка и сервис

Kennametal Extrude Hone™

Проверенное решение: экономия энергии и средств

- Снижение шероховатости внутренних проходных каналов замкнутых крыльчаток насоса с целью увеличения производительности до 11% и уменьшения потребления энергии.
- Угольная электростанция, оснащенная шестью насосами для питания котлов, может сократить паразитные потери мощности, составляющие не менее 500 000 долл. США в год (питание насосов) на 1% от вырабатываемой электроэнергии.
- Этот процесс и экономия могут быть применимы и к замкнутым крыльчаткам центробежных насосов на электростанциях, работающих на природном газе.

Высокоточный контроль поверхности имеет большое значение

Усовершенствованные решения Kennametal Extrude Hone для струйно-абразивной обработки поверхности (AFM) и улучшения потока обеспечивают существенную экономию в секторе энергетики за счет повышения эффективности насосов.

- Процесс AFM представляет собой наиболее предпочтительный способ удаления материала в зоне максимального сужения и улучшения качества поверхности внутренних каналов, недоступных для обработки другими способами.
- Существуют системы AFM с документально подтвержденной эффективностью для автомобильной и аэрокосмической отраслей.
- Двухсторонний процесс AFM прекрасно подходит для замкнутых крыльчаток и диффузоров.
- Процесс выборочного удаления материала с использованием технологии AFM обеспечивает улучшение качества поверхности внутренних проходных каналов крыльчаток и диффузоров, способствуя повышению производительности насоса.



До



После