



Проверенные решения

История успеха на рынке энергетики

Подтверждение повышения производительности насоса после выполнения струйно-абразивной обработки (AFM)

Мы выбрали подвесной технологический насос с одной крыльчаткой мощностью 100 л.с. и производительностью 1200 гал/мин в качестве примера для подтверждения потенциально возможного повышения производительности после выполнения процесса струйно-абразивной обработки (AFM).

- 1) Приобретен новый насос PACO™ с КПД 79% согласно данным производителя.
- 2) Проведены испытания насоса. Для подтверждения КПД перед выполнением процесса струйно-абразивной обработки (AFM) получена эксплуатационная характеристика насоса. Данные производителя подтверждены результатами нашего испытания «до AFM».
- 3) Насос разобрали и извлекли крыльчатку для выполнения процесса AFM. После этого насос снова собрали.
- 4) Провели повторные испытания насоса и построили эксплуатационную характеристику.

Результаты: **Увеличение максимального КПД на 11%**, обеспечивающее общий КПД насоса 90%!
Повышение КПД отмечалось во всем диапазоне использования насоса, с одновременной **существенной экономией энергии** при заданном давлении и расходе.

Испытываемый компонент

Тип насоса: ITT Goulds 12BF

Размер насоса: 3 x 4-10

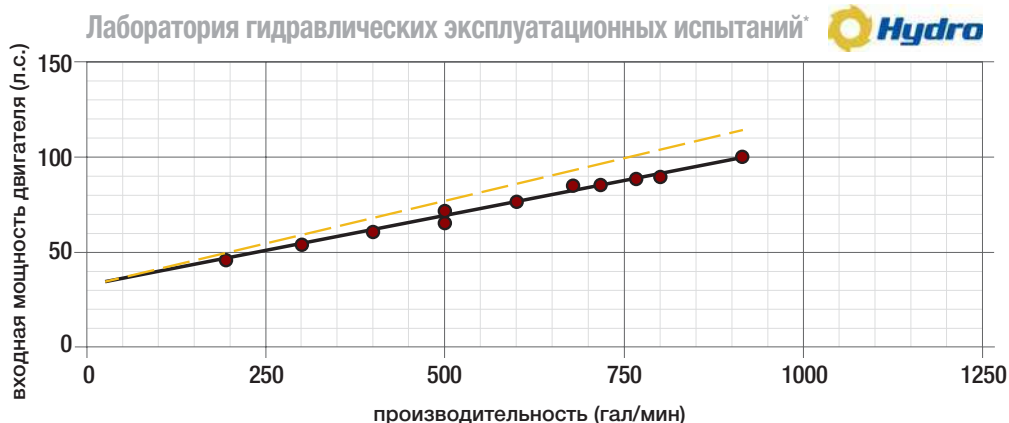
Заводской номер: G1162372

Количество ступеней: 1

Плотность: 1.00

Требуемый эффективный положительный напор: нет данных

Частота вращения: 3600 об/мин



* Испытания выполнены лабораторией Hydro Aire в Чикаго