

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



A

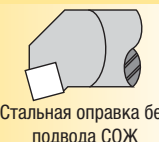
Тип оправки

A



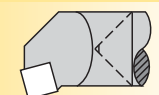
Стальная оправка с подводом СОЖ

S



Стальная оправка без подвода СОЖ

C



Твердосплавная оправка

D



Оправка DeVibrator с подводом СОЖ

D



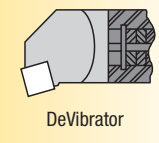
Настраиваемая оправка с подводом СОЖ

E



Твердосплавная оправка с подводом СОЖ

B



DeVibrator

H



Сменная головка

L



Усиленная оправка с подводом СОЖ

32

Диаметр оправки



Метрический:
Двузначное число обозначает диаметр оправки в миллиметрах. Если значение диаметра представлено однозначным числом, перед ним будет стоять 0 (ноль).
Пример: 8 мм = 08

S

Длина оправки

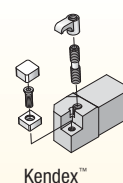


L1	ISO
32	= A
40	= B
50	= C
60	= D
70	= E
80	= F
90	= G
100	= H
110	= J
125	= K
140	= L
150	= M
160	= N
170	= P
180	= Q
200	= R
250	= S
300	= T
350	= U
400	= V
450	= W
500	= Y
Специальная длина	= X

M

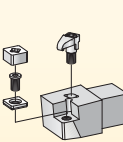
Способ крепления пластины

C



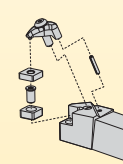
Kenclamp™

N



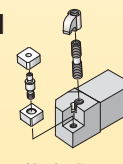
Top Notch™
контурная обработка

D



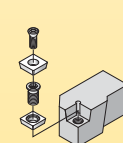
Kenclamp™

M



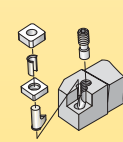
Kenloc™

S



Крепление винтом

P



Kenlever™

S

Форма пластины

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V



W

